



Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0474.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Machinefabriek & Apparatenbouw Geha b.v. Veilingstraat 52 7833 HN Nieuw-Amsterdam NIEDERLANDE	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Maurice Berkhout, IWT	geb. am: 10.08.1978
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	26.02.2024	
Gültigkeitsdauer	10.02.2027	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 26.02.2024
Klotzki


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle



Welding Certificate

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0474.002

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer

Machinefabriek & Apparatenbouw Geha b.v.

**Veilingstraat 52
7833 HN Nieuw-Amsterdam
NETHERLANDS**

Technical specification

EN 1090-2:2018

Execution class(es)

EXC3 according to EN 1090-2

Welding Process(es)

(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)

135 - Metal active gas welding
138 - MAG welding with metal cored electrode
141 - TIG gas tungsten arc welding

Material Group

1.1, 1.2
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3
8.1
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4

Responsible Welding Coordinator

(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)

Maurice Berkhout, IWT

born on: 10.08.1978

Substitute

(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)

-

Confirmation

All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.

Validity start

26.02.2024

Period of validity

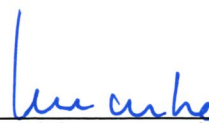
10.02.2027

Remarks

see reverse

Place and date of issue

Düsseldorf, 26.02.2024
Klotzki


Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body